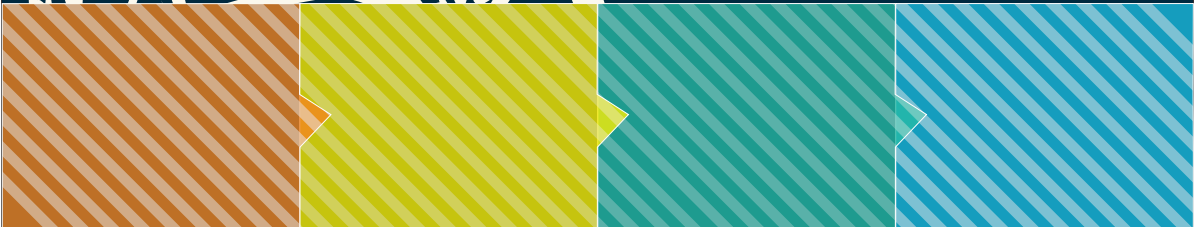




Каталог





«ЭКОПОЛ» – современное предприятие по производству широкого спектра лакокрасочных материалов с развитой дистрибьюторской сетью в России и за рубежом.

За более чем 30 лет своей деятельности завод «ЭКОПОЛ» вырос в крупное предприятие, на котором производится целый спектр лакокрасочных продуктов для различных областей применения.

В настоящее время предприятие «ЭКОПОЛ» включает в себя: лабораторию, автоматизированное производство, обширные складские помещения, вмещающие значительный запас сырья и готовой продукции. Четко отработанная и годами проверенная система логистики позволяет оперативно доставить практически любой объем груза в любую точку мира. Обширная дистрибьюторская сеть дает возможность приобрести продукцию компании «ЭКОПОЛ» не только во всех регионах России, но и за рубежом.

Руководство компании понимает всю важность оптимизации и постоянных инноваций в производстве, утверждает и поддерживает политику открытости и порядочности, как внутри компании, так и с партнерами по бизнесу. Со многими клиентами компания «ЭКОПОЛ» успешно работает уже не одно десятилетие. Сотрудники компании «ЭКОПОЛ» внимательно относятся ко всем пожеланиям партнеров, полностью открыты для общения и с готовностью оптимизируют деятельность компании во всех аспектах бизнеса. Компания «ЭКОПОЛ» создает и внедряет новые уникальные продукты на рынке лакокрасочной продукции, стремится к глобальному расширению рынка сбыта.

В настоящее время завод «ЭКОПОЛ» активно развивает четыре основных направления лакокрасочного производства:

- авторемонтные материалы;
- индустриальные покрытия;
- материалы для обработки древесины;
- покрытия для автокомпонентов.

Рынок лакокрасочных продуктов – это активно развивающийся рынок, в котором компания «ЭКОПОЛ» соответствует всем требованиям времени.

Гарантия качества продуктов компании «ЭКОПОЛ» подтверждается сертификатом международного стандарта ISO 9001.



Первичные и антикоррозионные грунты

Грунт Уошпраймер 1K	4
Грунт Уошпраймер 2K	6
Грунт Уошпраймер 2K наполненный	8
Грунт Эпипраймер	10
Грунт Эпипраймер HS	13
Грунт Shop PRIMER	16
Грунт Индопраймер ПУ	19
Грунт Индопраймер	22

Выравнивающие грунты

Грунт вторичный 4+1	24
Грунт 4+1 Surfacer	27

Грунт-эмали

Грунт-эмаль Индосингл А (АТ)	29
Грунт-эмаль Индосингл ЭП	31
Грунт-эмаль Индосингл ЭП HS	33
Грунт-эмаль Индосингл ПУ 20/50/80	36
Грунт-эмаль DTM PU 20/50/80	39
Грунт-эмаль Индосингл ПУ T-50	42

Эмали

Эмаль Индолак-50	45
Эмаль Индолак-80	47
Эмаль Индопур	49
Эмаль Индопур HS	51
Эмаль Индопур М.	53
Эмаль BCS 2K	55
Эмаль базовая	57

Лакокрасочные материалы для изделий из пластика

Грунт АК-0519	59
Эмаль Металлик 1K	61
Эмаль Металлик 2K	63
Эмаль Индопур SF	65
Акриловый лак MS Plastic PP	67

Защитные материалы

Защитное покрытие DTM 2KProtective	69
Антигравий MS	71
Антигравий HS	73

Вспомогательные материалы и универсальные добавки

Разбавитель для акриловых ЛКМ	75
Разбавитель для металликов	75
Разбавитель №112	75
Антисиликон Indocleaner	75
Катализатор для ПУ ЛКМ	75
Матирующая добавка VM-21	76
Тиксотропная добавка VT-20	76

Гарантийные сроки хранения	77
--------------------------------------	----

Однокомпонентный быстросохнущий антикоррозионный грунт. Используется в качестве первичного грунта в различных системах окраски, обеспечивает антикоррозионные свойства лакокрасочного покрытия, а также хорошую адгезию к металлическим поверхностям (в т.ч. алюминию, оцинкованной и гальванизированной стали). Применяется для окрашивания коммерческого транспорта, коммунальной, дорожной, сельскохозяйственной техники и различных металлоконструкций.

Свойства покрытия

- высокая коррозионная стойкость
- короткое время сушки
- отличная адгезия к различным подложкам

Технические показатели

Цвет	серый
Плотность при 20°C (DIN 51757/4)	1,0 кг/л
Сухой остаток	33±2%
Степень блеска (DIN 67530)	матовый

Окрашиваемая поверхность

Сталь:

Очистка поверхности до степени St 2 по ISO 8501-1

Оцинкованная сталь, алюминий, нержавеющая сталь:

Обезжиривание средством Антисиликон, обработка матирующим полотном красного цвета (типа Scotch Brite), обезжиривание средством Антисиликон

Полиэфирные шпатлевки:

Обработка абразивом P80-240, обезжиривание средством Антисиликон

Условия применения

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки грунта температура воздуха окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха не выше 80%, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее, чем на 3°C выше точки росы.

Перед применением материал необходимо тщательно перемешать в таре поставки.

Разбавление

Разбавитель №112: 30-40%

Степень разбавления материала зависит от способа нанесения, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.

Рекомендуемая толщина покрытия

Сухая плёнка	Теоретический расход
10-20 мкм	13,3 м ² /литр

Практический расход зависит от способа нанесения, сложности конструкции и структуры окрашиваемой поверхности.

Способ нанесения

	Давление	Диаметр сопла	Количество слоёв
Пневматическое распыление	2,0-4,0 бар	1,4-1,6 мм	1-2

Межслойная выдержка: 5-10 минут

Сушка

	На отлип
При 20°C	20-30 минут

Нанесение последующих покрытий рекомендуется через 30 минут при +20°C, но не позже чем через 7 суток. После 7 суток необходима обработка матирующим полотном красного цвета (типа Scotch Brite). Время сушки зависит от толщины пленки, температуры окружающей среды и относительной влажности воздуха.

Последующие покрытия

-вторичный грунт 4+1	-эмаль Индопур
-грунт 4+1 Surfacer	-эмаль Индопур SF
-грунт-эмаль Индосингл А	-эмаль Индопур HS
-грунт-эмаль DTM PU	-эмаль Индопур М
-грунт-эмаль Индосингл ПУ	-эмаль BCS 2K
-эмаль Индолак 80	

Упаковка

Грунт Уошпраймер 1К - евроведро 22 кг

Двухкомпонентный быстросохнущий антикоррозионный грунт. Используется в качестве первичного грунта в полиуретановых системах окраски, обеспечивает высокую коррозионную стойкость лакокрасочного покрытия, а также хорошую адгезию к металлическим поверхностям (в т.ч. алюминию, оцинкованной и гальванизированной стали). Применяется для окрашивания коммерческого транспорта, коммунальной и специальной техники.

Свойства покрытия

- высокая коррозионная стойкость
- короткое время сушки
- отличная адгезия к различным подложкам

Технические показатели

Плотность при 20°C (DIN 51757)	0,9 кг/л
Сухой остаток	20±2%
Степень блеска (DIN 67530)	матовый

Окрашиваемая поверхность

Сталь:

Очистка поверхности до степени St 2 по ISO 8501-1

Оцинкованная сталь, алюминий, нержавеющая сталь:

Обезжиривание средством Антисиликон, обработка матирующим полотном красного цвета (типа Scotch Brite), обезжиривание средством Антисиликон

Полиэфирные шпатлевки:

Обработка абразивом P80-240, обезжиривание средством Антисиликон

Условия применения

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки грунта температура воздуха окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха не выше 80%, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы.

Смешивание компонентов

Перед применением материал тщательно перемешать в таре поставки

	По объему, %
Основа	100
Отвердитель №030	100

Жизнеспособность композиции при 20°C: 8 часов

Важно! Несоблюдение пропорций смешивания с отвердителем приводит к снижению адгезии, химстойкости и ухудшению защитных и декоративных свойств покрытия.

Разбавление

Не требуется

Рекомендуемая толщина покрытия

Сухая плёнка	Теоретический расход
5-7 мкм	16 м ² /литр

Практический расход зависит от способа нанесения, сложности конструкции и структуры окрашиваемой поверхности.

Способ нанесения

	Давление	Диаметр сопла	Количество слоёв
Пневматическое распыление	2,0-4,0 бар	1,2-1,4 мм	1-2

Межслойная выдержка: 5-10 минут

Сушка

	На отлип
При 20°C	20-30 минут

Нанесение последующих покрытий рекомендуется через 15-30 минут при +20°C, но не позже чем через 7 суток. После 7 суток необходима абразивная обработка поверхности матирующим полотном красного цвета (типа Scotch Brite). Время сушки зависит от толщины пленки, температуры окружающей среды и относительной влажности воздуха.

Последующие покрытия

-вторичный грунт 4+1	-эмаль Индопур
-грунт 4+1 Surfacer	-эмаль Индопур SF
-грунт-эмаль Индосингл А	-эмаль Индопур HS
-грунт-эмаль DTM PU	-эмаль Индопур М
-грунт-эмаль Индосингл ПУ	-эмаль BCS 2K

Упаковка

Грунт Уошпраймер 2К - евроведро 18 л

Кислотный отвердитель №030 - канистра 9 л

Двухкомпонентный быстросохнущий антикоррозионный грунт. Используется в качестве первичного грунта в полиуретановых системах окраски, обеспечивает высокую коррозионную стойкость лакокрасочного покрытия, а также хорошую адгезию к металлическим поверхностям (в т.ч. алюминию, оцинкованной и гальванизированной стали). Применяется для окрашивания коммерческого транспорта, коммунальной и специальной техники.

Свойства покрытия

- высокая коррозионная стойкость
- короткое время сушки
- отличная адгезия к различным подложкам
- простота нанесения

Технические показатели

Цвет	серый
Плотность при 20°C (DIN 51757/4)	1,0 кг/л
Сухой остаток	33±2%
Степень блеска (DIN 67530)	матовый

Окрашиваемая поверхность

Сталь:

Очистка поверхности до степени St 2 по ISO 8501-1

Оцинкованная сталь, алюминий, нержавеющая сталь:

Обезжиривание средством Антисиликон, обработка матирующим полотном красного цвета (типа Scotch Brite), обезжиривание средством Антисиликон

Полиэфирные шпатлевки:

Обработка абразивом P80-240, обезжиривание средством Антисиликон

Условия применения.

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки грунта температура воздуха окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха не выше 80%, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы.

Смешивание компонентов

Перед применением материал тщательно перемешать в таре поставки

	По объему, %	По массе, %
Основа	100	100
Отвердитель №031	50	40

Жизнеспособность композиции при 20°C: 8 часов

Важно! Несоблюдение пропорций смешивания с отвердителем приводит к снижению адгезии, химстойкости и ухудшению защитных и декоративных свойств покрытия.

Разбавление

Разбавитель №112: 10-30%

Степень разбавления материала зависит от способа нанесения, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.

Рекомендуемая толщина покрытия

Сухая плёнка	Теоретический расход
10-20 мкм	16 м ² /литр

Практический расход зависит от способа нанесения, сложности конструкции и структуры окрашиваемой поверхности

Способ нанесения

	Давление	Диаметр сопла	Количество слоёв
Пневматическое распыление	2,0-4,0 бар	1,4-1,6 мм	1-2

Межслойная выдержка: 5-10 минут

Сушка

	На отлип
При 20°C	20-30 минут

Нанесение последующих покрытий рекомендуется через 20-30 минут при +20°C, но не позже чем через 7 суток. После 7 суток необходима абразивная обработка матирующим полотном красного цвета (типа Scotch Brite). Время сушки зависит от толщины пленки, температуры окружающей среды и относительной влажности воздуха.

Последующие покрытия

-вторичный грунт 4+1	-эмаль Индопур
-грунт 4+1 Surfacer	-эмаль Индопур SF
-грунт-эмаль Индосингл А	-эмаль Индопур HS
-грунт-эмаль DTM PU	-эмаль Индопур М
-грунт-эмаль Индосингл ПУ	-эмаль BCS 2K

Упаковка

Грунт Уошпраймер 2К наполненный - евроведро 18 л

Кислотный отвердитель №031 - канистра 9 л

Двухкомпонентный антикоррозионный грунт на основе эпоксидных смол с содержанием фосфата цинка. Используется в качестве первичного грунта в эпоксидных и полиуретановых системах окраски, обеспечивает высокую коррозионную стойкость лакокрасочного покрытия. Применяется для окрашивания коммерческого транспорта, коммунальной, дорожной, сельскохозяйственной техники, различных металлоконструкций и резервуаров.

Свойства покрытия*

- высокая коррозионная стойкость
- отличная адгезия к различным подложкам
- атмосферостойкость
- стойкость к воздействию масел, бензина, дизельного топлива, а также к кратковременному воздействию кислот и щелочей

*Достигаются в течение 3-7 суток при 20 °С

Технические показатели

Цвет	серый
Степень блеска (DIN 67530)	матовый
Плотность при 20°С (DIN 51757/4)	1,5 кг/л
Сухой остаток	70±2%

Окрашиваемая поверхность

Сталь:

Ручная очистка поверхности до степени St 2 по ISO 8501-1

Абразивно-струйная очистка до степени Sa 2 ½ по ISO 8501-1

Оцинкованная сталь, алюминий, нержавеющая сталь:

Обезжиривание средством Антисиликон, обработка матирующим полотном красного цвета (типа Scotch Brite), обезжиривание средством Антисиликон

Условия применения

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки грунта температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +5°С, относительная влажность воздуха не выше 80%, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°С выше точки росы.

Смешивание компонентов

Перед применением материал тщательно перемешать в таре поставки

	По объему, %	По массе, %
Основа	100	100
Отвердитель №011	25	14
Отвердитель №010	13	8

Жизнеспособность композиции с Отвердителем №011 при 20°С: 8 часов

Жизнеспособность композиции с Отвердителем №010 при 20°С: 8 часов

Важно! Несоблюдение пропорций смешивания с отвердителем приводит к снижению адгезии, химстойкости и ухудшению защитных и декоративных свойств покрытия.

Разбавление

Разбавитель №112: 0-20%

Степень разбавления материала зависит от способа нанесения, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.

Рекомендуемая толщина покрытия

Мокрая плёнка	Сухая плёнка	Теоретический расход
60 мкм	30 мкм	15,0 м ² /литр
130 мкм	60 мкм	7,5 м ² /литр

Практический расход зависит от способа нанесения, сложности конструкции и структуры окрашиваемой поверхности.

Способ нанесения

	Давление	Диаметр сопла	Количество слоёв
Пневматическое распыление	2,0-4,0 бар	1,5-2,0 мм	1-2
Airless/Airmix	100-120/40-80 бар	0,011-0,015 дюйм	1
Возможно нанесение методом электростатического распыления			

Межслойная выдержка: 5-10 минут.

Сушка

	От пыли	На отлип	До шлифования
С отвердителем №011 при 20°C	30 минут	60 минут	3-4 часа
С отвердителем №011 при 60°C			30 минут
С отвердителем №010 при 20°C	60 минут	2 часа	4-5 часов
С отвердителем №010 при 60°C			30 минут

Перед форсированной сушкой необходима выдержка в течение 10-15 минут. Нанесение последующих покрытий рекомендуется через 30 минут при +20°C, но не позже чем через 7 суток. После 7 суток необходима абразивная обработка поверхности матирующим полотном серого цвета (типа Scotch Brite). Время сушки зависит от толщины пленки, температуры окружающей среды и относительной влажности воздуха.

Последующие покрытия

- | | |
|-------------------|---------------------------|
| -эмаль Индопур | -эмаль BCS 2K |
| -эмаль Индопур SF | -грунт-эмаль Индосингл ПУ |
| -эмаль Индопур HS | -грунт-эмаль Индосингл ЭП |
| -эмаль Индопур М | -грунт-эмаль DTM PU |

Упаковка

Грунт Эпипраймер - евроведро 30 кг

Отвердитель №011 - канистра 4,2 кг

Отвердитель №010 - канистра 2,5 кг

Двухкомпонентный быстросохнущий антикоррозионный грунт на основе эпоксидных смол с содержанием фосфата цинка. Используется в качестве первичного грунта в эпоксидных и полиуретановых системах окраски, обеспечивает высокую коррозионную и барьерную стойкость лакокрасочного покрытия. Позволяет получать толстослойное покрытие при нанесении за один слой. Применяется для окрашивания коммерческого транспорта, коммунальной, дорожной, сельскохозяйственной техники, различных металлоконструкций и резервуаров.

Свойства покрытия*

- высокая коррозионная стойкость
- отличная адгезия к различным подложкам
- стойкость к воздействию масел, бензина, дизельного топлива, а также к кратковременному воздействию кислот и щелочей

**Достигаются в течение 3-7 суток при 20 °С*

Технические показатели

Цвет	серый
Степень блеска (DIN 67530)	матовый
Плотность при 20°C (DIN 51757/4)	1,5 кг/л
Сухой остаток	72±5%

Окрашиваемая поверхность

Сталь:

Ручная очистка поверхности до степени St 2 по ISO 8501-1

Абразивно-струйная очистка до степени Sa 2 ½ по ISO 8501-1

Оцинкованная сталь, алюминий, нержавеющая сталь:

Обезжиривание средством Антисиликон, обработка матирующим полотном красного цвета (типа Scotch Brite), обезжиривание средством Антисиликон

Условия применения

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки грунта температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха не выше 80%, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы.

Смешивание компонентов

	По объему, %	По массе, %
Основа	100	100
Отвердитель №012	16	10
Отвердитель №010	13	8

Жизнеспособность композиции с Отвердителем №012 при 20°C: 8 часов

Жизнеспособность композиции с Отвердителем №010 при 20°C: 8 часов

Важно! Несоблюдение пропорций смешивания с отвердителем приводит к снижению адгезии, химстойкости и ухудшению защитных и декоративных свойств покрытия.

Разбавление

Разбавитель №112: 0-20%

Степень разбавления материала зависит от способа нанесения, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.

Рекомендуемая толщина покрытия

Мокрая плёнка	Сухая плёнка	Теоретический расход
120 мкм	60 мкм	8,3 м ² /литр
200 мкм	100 мкм	5,0 м ² /литр
280 мкм	140 мкм	3,6 м ² /литр

Практический расход зависит от способа нанесения, сложности конструкции и структуры окрашиваемой поверхности.

Способ нанесения

	Давление	Диаметр сопла	Количество слоёв
Пневматическое распыление	2,0-4,0 бар	1,5-2,0 мм	1-2
Airless/Airmix	100-140/40-100 бар	0,011-0,015 дюйм	1
Возможно нанесение методом электростатического распыления			

Межслойная выдержка: 10-20 минут (в зависимости от толщины слоя)

Сушка

	От пыли	На отлип	До шлифования
С отвердителем №012 при 20°C	40 минут	90 минут	5-6 часов
С отвердителем №012 при 60°C			30 минут
С отвердителем №010 при 20°C	60 минут	2 часа	6-7 часов
С отвердителем №010 при 60°C			30 минут

Перед форсированной сушкой необходима выдержка в течение 10-15 минут. Нанесение последующих покрытий рекомендуется через 30 минут при +20°C, но не позже чем через 7 суток. После 7 суток необходима абразивная обработка поверхности матирующим полотном серого цвета (типа Scotch Brite). Время сушки зависит от толщины пленки, температуры окружающей среды и относительной влажности воздуха.

Последующие покрытия

- эмаль Индопур
- эмаль Индопур SF
- эмаль Индопур HS
- эмаль Индопур M

- эмаль BCS 2K
- грунт-эмаль Индосингл ПУ
- грунт-эмаль Индосингл ЭП
- грунт-эмаль DTM PU

Упаковка

Грунт Эпипраймер HS - евроведро 25 кг

Отвердитель №012 - канистра 2,5 кг

Отвердитель №010 - канистра 2,5 кг

Быстросохнущий двухкомпонентный грунт на основе эпоксидных смол с содержанием ингибиторов коррозии и цинк фосфата. Используется в качестве грунта для временной защиты поверхности металла, во время производства, хранения, транспортировки и монтажа изделий, а так же в качестве первичного грунта в эпоксидных и полиуретановых системах окраски для длительной защиты стальных, оцинкованных поверхностей, алюминия и других цветных металлов. Допускает возможность сварки и резки загрунтованного металла*.

*При толщине грунта ≤ 20 мкм.

Свойства покрытия**

- высокая коррозионная стойкость
- отличная адгезия к различным подложкам
- стойкость к воздействию масел, бензина, дизельного топлива, а также к кратковременному воздействию кислот и щелочей

**Достигаются в течение 3-7 суток при 20 °С

Технические показатели

Цвет	серо-зелёный
Степень блеска (DIN 67530)	матовый
Плотность при 20°C (DIN 51757/4)	1,48 кг/л
Сухой остаток	65±2%

Окрашиваемая поверхность

Сталь:

Ручная очистка поверхности до степени St 2 по ISO 8501-1

Абразивно-струйная очистка до степени Sa 2 ½ по ISO 8501-1

Оцинкованная сталь, алюминий, нержавеющая сталь:

Обезжиривание средством Антисиликон, обработка матирующим полотном красного цвета (типа Scotch Brite), обезжиривание средством Антисиликон.

Условия применения

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки грунта температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха не выше 80%, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы.

Разбавление

Не требует разбавления

При нанесении под сварку рекомендуется разбавление разбавителем №112 в количестве 10-20 % для получения покрытия толщиной ≤ 20 мкм.

Смешивание компонентов

Перед применением материал тщательно перемешать в таре поставки

	По объему, %	По массе, %
Основа	100	100
Отвердитель №013	50	30

Вязкость после смешивания при 20°C: 15-20 с по ВЗ-4

Жизнеспособность композиции при 20°C: 8 часов

Важно! Несоблюдение пропорций смешивания с отвердителем приводит к снижению адгезии, химстойкости и ухудшению защитных и декоративных свойств покрытия.

Рекомендуемая толщина покрытия

Сухая плёнка	Теоретический расход
20 мкм	15,0 м ² /литр

Практический расход зависит от способа нанесения, сложности конструкции и структуры окрашиваемой поверхности.

Способ нанесения

	Давление	Диаметр сопла	Количество слоёв
Пневматическое распыление	2,0-4,0 бар	1,5-2,0 мм	1-2
Airless/Airmix	100-120/40-80 бар	0,011-0,015 дюйм	1

Возможно нанесение методом электростатического распыления

Сушка

	От пыли	На отлип
При 20°C	10 минут	20 минут

*Перед форсированной сушкой необходима выдержка в течение 15 минут. Нанесение последующих покрытий рекомендуется через 15 минут при +20°C. Максимальный интервал перекрытия не ограничен***.*

****Через 7 суток желательна обработка поверхности матирующим полотном серого цвета (типа Scotch Brite) с последующим обезжириванием с целью обеспечения межслойной адгезии.*

Последующие покрытия

- эмаль Индопур
- эмаль Индопур SF
- эмаль Индопур HS
- эмаль Индопур M

- эмаль BCS 2K
- грунт-эмаль Индосингл ПУ
- грунт-эмаль Индосингл ЭП
- грунт-эмаль DTM PU

Упаковка

Грунт Shop PRIMER - евроведро 30 кг

Отвердитель №013 - евроведро 10 л

Двухкомпонентный бесхроматный антикоррозионный грунт с содержанием фосфата цинка. Используется в качестве первичного грунта в полиуретановых системах окраски, обеспечивает высокую коррозионную стойкость лакокрасочного покрытия. Применяется для окрашивания коммерческого транспорта, коммунальной, дорожной, сельскохозяйственной техники и различных металлоконструкций.

Свойства покрытия

- хорошие антикоррозионные свойства;
- отличная адгезия к различным подложкам;
- короткое время сушки;
- атмосферостойкость;
- высокая стойкость к воздействию масел, бензина, дизельного топлива

Технические показатели

Цвет	серый
Степень блеска (DIN 67530)	матовый
Плотность при 20°C (DIN 51757/4)	1,5 кг/л
Сухой остаток	70±2%

Окрашиваемая поверхность

Сталь:

Ручная очистка поверхности до степени St 2 по ISO 8501-1

Абразивно-струйная очистка до степени Sa 2 ½ по ISO 8501-1

Оцинкованная сталь, алюминий, нержавеющая сталь:

Обезжиривание средством Антисиликон, обработка матирующим полотном красного цвета (типа Scotch Brite), обезжиривание средством Антисиликон

Полиэфирные шпатлевки:

Обработка абразивом P80-240, обезжиривание средством Антисиликон

Условия применения

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки грунта температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха не выше 80%, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы.

Смешивание компонентов

Перед применением материал тщательно перемешать в таре поставки

	По объему, %	По массе, %
Основа	100	100
Отвердитель №004	20	14
Отвердитель №007	13	8
Отвердитель №008	30	20

Жизнеспособность композиции с Отвердителем №004 при 20°C: 3 часа

Жизнеспособность композиции с Отвердителем №007 при 20°C: 3 часа

Жизнеспособность композиции с Отвердителем №008 при 20°C: 2 часа

Важно! Несоблюдение пропорций смешивания с отвердителем приводит к снижению адгезии, химстойкости и ухудшению защитных и декоративных свойств покрытия.

Разбавление

Разбавитель для акриловых ЛКМ: 0-20%

Степень разбавления материала зависит от способа нанесения, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.

Мокрая плёнка	Сухая плёнка	Теоретический расход
60 мкм	30 мкм	17,0 м ² /литр
120 мкм	60 мкм	8,5 м ² /литр

Практический расход зависит от способа нанесения, сложности конструкции и структуры окрашиваемой поверхности.

Способ нанесения

	Давление	Диаметр сопла	Количество слоёв
Пневматическое распыление	2,0-4,0 бар	1,5-2,0 мм	1-2
Airless/Airmix	100-120/40-80 бар	0,011-0,015 дюйм	1
Возможно нанесение методом электростатического распыления			

Межслойная выдержка: 5-10 минут

Сушка

	От пыли	На отлип	До шлифования
С отвердителем №004 при 20°C	30 минут	60 минут	3 часа
С отвердителем №004 при 60°C			30 минут
С отвердителем №007 при 20°C	30 минут	60 минут	3 часа
С отвердителем №007 при 60°C			30 минут
С отвердителем №008 при 20°C	20 минут	40 минут	2 часа
С отвердителем №008 при 60°C			30 минут

Перед форсированной сушкой необходима выдержка в течение 10-15 минут. Нанесение последующих покрытий рекомендуется через 30 минут при +20°C, но не позже, чем через 24 часа. После 24 часов необходима абразивная обработка поверхности матирующим полотном серого цвета (типа Scotch Brite). Время сушки зависит от толщины пленки, температуры окружающей среды и относительной влажности воздуха.

Последующие покрытия

- | | |
|-------------------|---------------------------|
| -эмаль Индопур | -эмаль BCS 2K |
| -эмаль Индопур SF | -грунт-эмаль Индосингл ПУ |
| -эмаль Индопур HS | -грунт-эмаль DTM PU |
| -эмаль Индопур M | |

Упаковка

- Грунт Индопраймер ПУ - евроведро 30 кг
- Отвердитель №004 - канистра 5 л
- Отвердитель №007 - банка 1 кг
- Отвердитель №008 - канистра 5 л

Однокомпонентный быстросохнущий антикоррозионный грунт на основе модифицированных алкидных смол. Используется в качестве первичного грунта в алкидных системах окраски, обеспечивает высокую коррозионную стойкость лакокрасочного покрытия. Применяется для окрашивания подготовленных металлических поверхностей.

Свойства покрытия

- высокая коррозионная стойкость
- короткое время сушки
- простота нанесения
- стойкость к кратковременному воздействию масел, бензина, дизельного топлива, кислот и щелочей в низких концентрациях

Технические показатели

Цвет	серый
Плотность при 20°C (DIN 51757/4)	1,25 кг/л
Сухой остаток	53±2%
Степень блеска (DIN 67530)	матовый

Окрашиваемая поверхность

Сталь:

Ручная очистка поверхности до степени St 2 по ISO 8501-1

Абразивно-струйная очистка до степени Sa 2 ½ по ISO 8501-1

Условия применения

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки грунта температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха не выше 80%, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы.

Разбавление

Разбавитель (сольвент, ксилол): 0-20%

Степень разбавления материала зависит от способа нанесения, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.

Рекомендуемая толщина покрытия

Мокрая плёнка	Сухая плёнка	Теоретический расход
60 мкм	30 мкм	17,0 м ² /литр
120 мкм	60 мкм	8,5 м ² /литр

Практический расход зависит от способа нанесения, сложности конструкции и структуры окрашиваемой поверхности.

Способ нанесения

	Давление	Диаметр сопла	Количество слоёв
Пневматическое распыление	2,0-4,0 бар	1,5-2,0 мм	1-2
Airless/Airmix	100-120/40-80 бар	0,011-0,015 дюйм	1

Межслойная выдержка: 5-10 минут

Сушка

	От пыли	На отлип	До монтажной твёрдости
При 20°C	15 минут	40 минут	2-3 часа
При 60°C			30 минут

Перед форсированной сушкой необходима выдержка в течение 10-15 минут. Нанесение последующих покрытий рекомендуется в интервале от 30 минут до 5 часов. Либо через двое суток. Время сушки зависит от толщины пленки, температуры окружающей среды и относительной влажности воздуха.

Последующие покрытия

-эмаль Индолак

-грунт-эмаль Индосингл А

Упаковка

Грунт Индопраймер - евроведро 30 кг

Двухкомпонентный грунт с выравнивающими свойствами на основе акриловых смол. Используется в качестве вторичного грунта на конвейерных линиях с последующим шлифованием. Применяется для окрашивания коммерческого транспорта и ж/д транспорта.

Свойства покрытия

- хорошие изолирующие свойства
- позволяет получить толстослойные покрытия
- легко шлифуется
- возможно нанесение методом “мокрый по мокрому”
- короткое время сушки

Технические показатели

Цвет	серый, бежевый
Степень блеска (DIN 67530)	матовый
Плотность при 20°C (DIN 51757/4)	1,5 кг/л
Сухой остаток	72±2%

Окрашиваемая поверхность

Катафорезный грунт, Анафорезный грунт, Грунт Уошпраймер 1К, грунт Уошпраймер 2К, грунт Shop PRIMER:

Обезжиривание средством Антисиликон

Пластики (стеклопластик, ABS пластик):

Обезжиривание средством Антисиликон, обработка матирующим полотном серого цвета (типа Scotch Brite), обезжиривание средством Антисиликон

Полиэфирные шпатлевки:

Обработка абразивом P80-240, обезжиривание средством Антисиликон.

Условия применения

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки грунта температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха не выше 80%, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы.

Смешивание компонентов

Перед применением материал тщательно перемешать в таре поставки

	По объему, %	По массе, %
Основа	100	100
Отвердитель №004	20	13
Отвердитель №008	25	16

Жизнеспособность композиции с Отвердителем №004 при 20°C: 3 часа

Жизнеспособность композиции с Отвердителем №008 при 20°C: 2 часа

Важно! Несоблюдение пропорций смешивания с отвердителем приводит к снижению адгезии, химстойкости и ухудшению защитных и декоративных свойств покрытия.

Разбавление

Разбавитель для акриловых ЛКМ: 0-20%

Степень разбавления материала зависит от способа нанесения, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.

Рекомендуемая толщина покрытия

Мокрая плёнка	Сухая плёнка	Теоретический расход
80 мкм	40 мкм	12,7 м ² /литр
160 мкм	80 мкм	6,3 м ² /литр

Практический расход зависит от способа нанесения, сложности конструкции и структуры окрашиваемой поверхности.

Способ нанесения

	Давление	Диаметр сопла	Количество слоёв
Пневматическое распыление	2,0-4,0 бар	1,5-2,0 мм	1-2
Airless/Airmix	100-120/40-80 бар	0,013-0,015 дюйм	1
Возможно нанесение методом электростатического распыления			

Межслойная выдержка: 5-10 минут

Сушка

	От пыли	На отлип	До шлифования
С отвердителем №004 при 20°C	5-10 минут	30 минут	8 часов
С отвердителем №004 при 60°C			30 минут
С отвердителем №008 при 20°C	5-10 минут	30 минут	3-4 часа
С отвердителем №008 при 60°C			30 минут

Обработка

Абразив Р320-400 (Р600-1000 с водой)

Последующие покрытия

- эмаль Индопур
- эмаль Индопур SF
- эмаль Индопур HS
- эмаль Индопур M

- эмаль BCS 2K
- грунт-эмаль Индосингл ПУ
- грунт-эмаль DTM PU
- базовая эмаль

Упаковка

Грунт вторичный 4+1 - евроведро 30 кг

Отвердитель №004 - канистра 5 л

Отвердитель №008 - канистра 5 л

Двухкомпонентный эластичный грунт с выравнивающими свойствами на основе акриловых и полиэфирных смол. Используется в качестве вторичного грунта на конвейерных линиях методом “мокрый по мокрому”. Применяется для окрашивания коммерческого транспорта.

Свойства покрытия

- хорошие изолирующие свойства
- не требует последующего шлифования
- короткое время сушки

Технические показатели

Цвет	светло-серый
Степень блеска (DIN 67530)	полуматовый
Плотность при 20°C (DIN 51757/4)	1,45 кг/л
Сухой остаток	68±2%

Окрашиваемая поверхность

Катафорезный грунт, Анафорезный грунт, Грунт Уошпраймер 1К, Грунт Уошпраймер 2К, Грунт Shop PRIMER: Обезжиривание средством Антисиликон

Пластики (стеклопластик, ABS пластик):

Обезжиривание средством Антисиликон, обработка матирующим полотном серого цвета (типа Scotch Brite), обезжиривание средством Антисиликон

Полиэфирные шпатлевки:

Обработка абразивом P80-240, обезжиривание средством Антисиликон

Условия применения

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки грунта температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха не выше 80%, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы.

Смешивание компонентов

Перед применением материал тщательно перемешать в таре поставки

	По объему, %	По массе, %
Основа	100	100
Отвердитель №004	30	20
Отвердитель №008	40	25

Жизнеспособность композиции с Отвердителем №004 при 20°C: 2 часа

Жизнеспособность композиции с Отвердителем №008 при 20°C: 1,5 часа

Важно! Несоблюдение пропорций смешивания с отвердителем приводит к снижению адгезии, химстойкости и ухудшению защитных и декоративных свойств покрытия.

Разбавление

Разбавитель для акриловых ЛКМ: 0-20%

Степень разбавления материала зависит от способа нанесения, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.

Рекомендуемая толщина покрытия

Мокрая плёнка	Сухая плёнка	Теоретический расход
80 мкм	30 мкм	13,3 м ² /литр
150 мкм	60 мкм	6,7 м ² /литр

Практический расход зависит от способа нанесения, сложности конструкции и структуры окрашиваемой поверхности.

Способ нанесения

	Давление	Диаметр сопла	Количество слоёв
Пневматическое распыление	2,0-4,0 бар	1,5-2,0 мм	1-2
Airless/Airmix	100-120/40-80 бар	0,013-0,015 дюйм	1
Возможно нанесение методом электростатического распыления			

Межслойная выдержка: 10-15 минут

Сушка

	От пыли	На отлип
С отвердителем №004 при 20°C	30 минут	60 минут
С отвердителем №008 при 20°C	20 минут	45 минут

Нанесение последующих покрытий рекомендуется через 30 минут при 20 °C, но не позже, чем через 12 часов. После 12 часов необходима абразивная обработка матирующим полотном красного цвета (типа Scotch Brite). Время сушки зависит от толщины пленки, температуры окружающей среды и относительной влажности воздуха.

Последующие покрытия

- | | |
|-------------------|---------------------------|
| -эмаль Индопур | -эмаль BCS 2K |
| -эмаль Индопур SF | -грунт-эмаль Индосингл ПУ |
| -эмаль Индопур HS | -грунт-эмаль DTM PU |
| -эмаль Индопур М | -базовая эмаль |

Упаковка

Грунт 4+1 Surfacer - евроведро 30 кг
 Отвердитель №004 - канистра 5 л
 Отвердитель №008 - канистра 5 л

Однокомпонентная быстросохнущая антикоррозионная грунт-эмаль на основе модифицированных алкидных смол. Используется как самостоятельное покрытие и как финишный слой для окрашивания подготовленных металлических поверхностей, подвергающихся атмосферным воздействиям. Применяется для окрашивания дорожной, сельскохозяйственной техники, а также для различных металлоконструкций.

Свойства покрытия

- высокая коррозионная стойкость
- короткое время сушки
- простота нанесения
- стойкость к воздействию масел, бензина, дизельного топлива, кислот и щелочей в низких концентрациях
- хорошие декоративные свойства

Технические показатели

Цвет	по каталогу RAL
Степень блеска (DIN 67530)	50-60%
Плотность при 20°C (DIN 51757/4)	1,2-1,3 кг/л
Сухой остаток	55±5%

Окрашиваемая поверхность

Сталь:

Ручная очистка поверхности до степени St 2 по ISO 8501-1

Абразивно-струйная очистка до степени Sa 2 ½ по ISO 8501-1

Грунт Уошпраймер 1К, Грунт Уошпраймер 2К, Грунт Индопраймер, Грунт Shop PRIMER:

Обезжиривание средством Антисиликон.

Условия применения

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки грунт-эмали температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха не выше 80%, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы.

Перед применением тщательно перемешать в таре поставки.

Разбавление

Разбавитель (сольвент, ксилол): 0-20%

Степень разбавления материала зависит от способа нанесения, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.

Рекомендуемая толщина покрытия

Мокрая плёнка	Сухая плёнка	Теоретический расход
60 мкм	30 мкм	17,3 м ² /литр
140 мкм	70 мкм	7,4 м ² /литр

Практический расход зависит от способа нанесения, сложности конструкции и структуры окрашиваемой поверхности.

Способ нанесения

	Давление	Диаметр сопла	Количество слоёв
Пневматическое распыление	2,0-4,0 бар	1,5-2,0 мм	1-2
Airless/Airmix*	100-120/40-80 бар	0,013-0,015 дюйм	1

*Для нанесения методом безвоздушного распыления рекомендуется применять грунт-эмаль Индосингл АТ

Сушка

	От пыли	На отлип	До монтажной твёрдости
При 20°C	30 минут	60 минут	2-3 часа
При 60°C			30 минут

Перед форсированной сушкой необходима выдержка в течение 10-15 минут. Время сушки зависит от толщины пленки, температуры окружающей среды и относительной влажности воздуха.

Упаковка

Грунт-эмаль Индосингл А (АТ) - евроведро 30 кг

Двухкомпонентная антикоррозионная грунт-эмаль на основе эпоксидных смол. Используется как самостоятельное покрытие для окрашивания подготовленных металлических поверхностей, подвергающихся атмосферным воздействиям, а также механическим и химическим нагрузкам. Применяется для окрашивания различных металлоконструкций, резервуаров и химического оборудования.

Свойства покрытия*

- высокая коррозионная стойкость
- отличная адгезия к различным подложкам
- атмосферостойкость
- высокая стойкость к воздействию масла, бензина, дизельного топлива, кислот и щелочей
- длительный срок эксплуатации в различных климатических условиях и в условиях промышленной атмосферы

*Достигается в течение 3-7 суток при 20 °С

Технические показатели

Цвет	по каталогу RAL
Степень блеска (DIN 67530)	40-60%
Плотность при 20°C (DIN 51757/4)	1,6 кг/л
Сухой остаток	72±5%

Окрашиваемая поверхность

Сталь:

Ручная очистка поверхности до степени St 2 по ISO 8501-1

Абразивно-струйная очистка до степени Sa 2 ½ по ISO 8501-1

Оцинкованная сталь, алюминий, нержавеющая сталь:

Обезжиривание средством Антисиликон, обработка матирующим полотном красного цвета (типа Scotch Brite), обезжиривание средством Антисиликон.

Условия применения

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки грунт-эмали температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха не выше 80%, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы.

Смешивание компонентов

Перед применением материал тщательно перемешать в таре поставки

	По объему, %	По массе, %
Основа	100	100
Отвердитель №010	16	10
Отвердитель №012	20	12

Жизнеспособность композиции с Отвердителем №010 при 20°C: 8 часов

Жизнеспособность композиции с Отвердителем №012 при 20°C: 6 часов

Важно! Несоблюдение пропорций смешивания с отвердителем приводит к снижению адгезии, химстойкости и ухудшению защитных и декоративных свойств покрытия.

Разбавление

Разбавитель №112: 10-30%

Степень разбавления материала зависит от способа нанесения, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.

Мокрая плёнка	Сухая плёнка	Теоретический расход
80 мкм	40 мкм	13,7 м ² /литр
130 мкм	70 мкм	7,8 м ² /литр

Практический расход зависит от способа нанесения, сложности конструкции и структуры окрашиваемой поверхности.

Способ нанесения

	Давление	Диаметр сопла	Количество слоёв
Пневматическое распыление	2,0-4,0 бар	1,5-2,0 мм	1-2
Airless/Airmix	100-120/40-80 бар	0,013-0,017 дюйм	1
Возможно нанесение методом электростатического распыления			

Межслойная выдержка: 5-10 минут

Сушка

	От пыли	На отлип	До монтажной твёрдости
С отвердителем №010 при 20°C	20-30 минут	90 минут	4 часа
С отвердителем №010 при 60°C			30 минут
С отвердителем №012 при 20°C	20 минут	60 минут	3 часа
С отвердителем №012 при 60°C			30 минут

Перед форсированной сушкой необходима выдержка в течение 10-15 минут. Время сушки зависит от толщины пленки, температуры окружающей среды и относительной влажности воздуха.

Упаковка

Грунт-эмаль Индосингл ЭП - евроведро 25 кг

Отвердитель №010 - канистра 2,5 кг

Отвердитель №012 - канистра 2,5 кг

Двухкомпонентная антикоррозионная грунт-эмаль на основе эпоксидных смол. Используется в качестве грунта, и как самостоятельное покрытие для окрашивания подготовленных металлических поверхностей, подвергающихся атмосферным воздействиям, а также механическим и химическим нагрузкам. Применяется для получения толстослойных покрытий при окрашивании различных металлоконструкций, промышленных сооружений, резервуаров, эстакад.

Свойства покрытия*

- высокая коррозионная стойкость
- отличная адгезия к различным подложкам
- получение необходимой толщины покрытия за один слой без подтеков
- атмосферостойкость
- износостойкость
- высокая стойкость к воздействию масел, бензина, дизельного топлива, кислот и щелочей
- длительный срок эксплуатации в различных климатических условиях и в условиях промышленной атмосферы

**Достигается в течение 3-7 суток при 20 °C*

Технические показатели

Цвет	серый
Степень блеска (DIN 67530)	матовый
Плотность при 20°C (DIN 51757/4)	1,5 кг/л
Сухой остаток	72±5%

Окрашиваемая поверхность

Сталь:

Ручная очистка поверхности до степени St 2 по ISO 8501-1

Абразивно-струйная очистка до степени Sa 2 ½ по ISO 8501-1

Оцинкованная сталь, алюминий, нержавеющая сталь:

Обезжиривание средством Антисиликон, обработка матирующим полотном красного цвета (типа Scotch Brite), обезжиривание средством Антисиликон

Условия применения

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки грунт-эмали температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха не выше 80%, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы.

Смешивание компонентов

Перед применением материал тщательно перемешать в таре поставки

	По объему, %	По массе, %
Основа	100	100
Отвердитель №012	16	10
Отвердитель №010	13	8

Жизнеспособность композиции с Отвердителем №012 при 20°C: 8 часов

Жизнеспособность композиции с Отвердителем №010 при 20°C: 8 часов

Важно! Несоблюдение пропорций смешивания с отвердителем приводит к снижению адгезии, химстойкости и ухудшению защитных и декоративных свойств покрытия.

Разбавление

Разбавитель №112: 0-20%

Степень разбавления материала зависит от способа нанесения, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.

Рекомендуемая толщина покрытия

Мокрая плёнка	Сухая плёнка	Теоретический расход
120 мкм	60 мкм	8,3 м ² /литр
200 мкм	100 мкм	5,0 м ² /литр
280 мкм	140 мкм	3,6 м ² /литр

Практический расход зависит от способа нанесения, сложности конструкции и структуры окрашиваемой поверхности.

Способ нанесения

	Давление	Диаметр сопла	Количество слоёв
Пневматическое распыление	2,0-4,0 бар	1,5-2,0 мм	1-2
Airless/Airmix	100-140/40-100 бар	0,013-0,017 дюйм	1
Возможно нанесение методом электростатического распыления			

Межслойная выдержка: 5-10 минут

Сушка

	От пыли	На отлип	До монтажной твёрдости
С отвердителем №012 при 20°C	40 минут	90 минут	5-6 часов
С отвердителем №012 при 60°C			30 минут
С отвердителем №010 при 20°C	40 минут	2 часа	6-7 часов
С отвердителем №010 при 60°C			30 минут

Перед форсированной сушкой необходима выдержка в течение 10-15 минут. Время сушки зависит от толщины пленки, температуры окружающей среды и относительной влажности воздуха.

Нанесение последующих покрытий возможно через 30 минут при +20°C, но не позже чем через 7 суток. После 7 суток необходима абразивная обработка матирующим полотном серого цвета (типа Scotch Brite). Время сушки зависит от толщины пленки, температуры окружающей среды и относительной влажности воздуха.

Последующие покрытия

- эмаль Индопур
- грунт-эмаль Индосингл ПУ
- эмаль Индопур HS
- эмаль Индопур М
- грунт-эмаль DTM PU

Упаковка

Грунт-эмаль Индосингл ЭП HS - евроведро 25 кг

Отвердитель №012 - канистра 2,5 кг

Отвердитель №010 - канистра 2,5 кг

Двухкомпонентная быстросохнущая антикоррозионная грунт-эмаль на основе акриловых смол. Используется как самостоятельное покрытие для окрашивания подготовленных металлических поверхностей и как финишный слой в различных системах окраски, подвергающихся атмосферным воздействиям, а также механическим нагрузкам. Применяется для окрашивания дорожной, коммунальной, сельскохозяйственной техники, а также для различных металлоконструкций.

Свойства покрытия*

- хорошие антикоррозионные и декоративные свойства
- короткое время сушки
- высокая стойкость к воздействию конденсата, масла, бензина, дизельного топлива
- отличная адгезия к различным подложкам
- длительный срок эксплуатации в различных климатических условиях, в т.ч. тропическом, морском климате и в условиях крайнего севера

**Достигается в течение 3-7 суток при 20 °C*

Технические показатели

	ПУ 20	ПУ 50	ПУ 80
Цвет	по каталогу RAL		
Сухой остаток	70±5%		
Плотность при 20°C (DIN 51757/4)	1,4-1,6 кг/л		
Степень блеска (DIN 67530)	15-25%	40-60%	80-90%

Окрашиваемая поверхность

Сталь:

Ручная очистка поверхности до степени St 2 по ISO 8501-1

Абразивно-струйная очистка до степени Sa 2 ½ по ISO 8501-1

Оцинкованная сталь, алюминий:

Обезжиривание средством Антисиликон, обработка матирующим полотном красного цвета (типа Scotch Brite), обезжиривание средством Антисиликон

Полиэфирные шпатлевки, Грунт Уошпраймер 1К, Грунт Уошпраймер 2К, Грунт Shop PRIMER, грунт Эпипраймер, Грунт Эпипраймер HS, Грунт-эмаль Индосингл ЭП HS, Грунт Индопраймер ПУ, Грунт вторичный 4+1, Грунт 4+1 Surfacer:

Обезжиривание средством Антисиликон

Условия применения

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки грунт-эмали температура воздуха окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха не выше 80%, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы.

Смешивание компонентов

	По объему, %	По массе, %
Основа	100	100
Отвердитель №004	25	18
Отвердитель №007	15	10

Жизнеспособность композиции при 20°C: 4 часа

Важно! Несоблюдение пропорций смешивания с отвердителем приводит к снижению адгезии, химстойкости и ухудшению защитных и декоративных свойств покрытия.

Разбавление

Разбавитель для акриловых ЛКМ: 0-20%

Степень разбавления материала зависит от способа нанесения, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.

Рекомендуемая толщина покрытия

Мокрая плёнка	Сухая плёнка	Теоретический расход
130 мкм	60 мкм	7,8 м ² /литр

Практический расход зависит от способа нанесения, сложности конструкции и структуры окрашиваемой поверхности.

Способ нанесения

	Давление	Диаметр сопла	Количество слоёв
Пневматическое распыление	2,0-4,0 бар	1,5-2,0 мм	1-2
Airless/Airmix	100-120/40-80 бар	0,011-0,013 дюйм	1
Возможно нанесение методом электростатического распыления			

Межслойная выдержка: 5-10 минут

Сушка

	От пыли	На отлип	До монтажной твёрдости
При 20°C	30 минут	60 минут	3-4 часа
При 60°C			30 минут

Перед форсированной сушкой необходима выдержка в течение 10-15 минут. Время сушки зависит от толщины пленки, температуры окружающей среды и относительной влажности воздуха.

Упаковка

Грунт-эмаль Индосингл ПУ 20/50/80 - евроведро 27 кг

Отвердитель №004 - канистра 5 л

Отвердитель №007 - банка 1 кг

Двухкомпонентная полиуретановая быстросохнущая антикоррозионная износостойкая грунт-эмаль. Используется как самостоятельное покрытие для окрашивания подготовленных металлических поверхностей и как финишный слой в эпоксидных и полиуретановых системах окраски, подвергающихся атмосферным воздействиям, а также механическим нагрузкам. Применяется для окрашивания дорожной, коммунальной, сельскохозяйственной техники, а также для различных металлоконструкций. Подходит для эксплуатации в сложных климатических условиях и в условиях промышленной атмосферы.

Свойства покрытия*

- высокие антикоррозионные и декоративные свойства
- короткое время сушки
- высокая стойкость к воздействию конденсата, масла, бензина, дизельного топлива
- отличная адгезия к различным подложкам
- получение необходимой толщины покрытия за один слой без подтеков
- стойкость к истиранию
- эластичность и стойкость к ударам
- длительный срок эксплуатации в различных климатических условиях, в т.ч. тропическом, морском климате и в условиях крайнего севера

*Достигаются в течение 3-7 суток при 20 °C

Технические показатели

	PU 20	PU 50	PU 80
Цвет	по каталогу RAL	по каталогу RAL	по каталогу RAL
Степень блеска (DIN 67530)	15-25	40-60	75-85
Сухой остаток, %	66±4	69±4	71±4
Плотность, при 20°C (DIN 51757/4)	1,2-1,4	1,25-1,45	1,3-1,5

Окрашиваемая поверхность

Сталь:

Ручная очистка поверхности до степени St 2 по ISO 8501-1

Абразивно-струйная очистка до степени Sa 2 ½ по ISO 8501-1

Оцинкованная сталь, алюминий:

Обезжиривание средством Антисиликон, обработка матирующим полотном красного цвета (типа Scotch Brite), обезжиривание средством Антисиликон

Полиэфирные шпатлевки, Грунт Уошпраймер 1К, Грунт Уошпраймер 2К, Грунт Shop PRIMER, Грунт Эпипраймер, Грунт Эпипраймер HS, Грунт-эмаль Индосингл ЭП HS, Грунт Индопраймер ПУ, Грунт вторичный 4+1, Грунт 4+1 Surfacер:

Обезжиривание средством Антисиликон

Условия применения

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки грунт-эмали температура воздуха окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха не выше 80%, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы.

Смешивание компонентов

Перед применением материал необходимо тщательно перемешать в таре поставки

	По объему, %	По массе, %
Основа	100	100
Отвердитель №004	25	18
Отвердитель №007	15	10

Жизнеспособность композиции при 20°C: 4 часа

Важно! Несоблюдение пропорций смешивания с отвердителем приводит к снижению адгезии, химстойкости и ухудшению защитных и декоративных свойств покрытия.

Разбавление

Разбавитель для акриловых ЛКМ: 0-30%

Степень разбавления материала зависит от способа нанесения, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.

Рекомендуемая толщина покрытия

Мокрая плёнка	Сухая плёнка	Теоретический расход
120 мкм	60 мкм	8,3 м ² /литр
200 мкм	100 мкм	5,0 м ² /литр

Практический расход зависит от способа нанесения, сложности конструкции и структуры окрашиваемой поверхности

Способ нанесения

	Давление	Диаметр сопла	Количество слоёв
Пневматическое распыление	2,0-4,0 бар	1,5-2,0 мм	1-2
Airless/Airmix*	100-120/40-100 бар	0,013-0,017 дюйм	1
Возможно нанесение методом электростатического распыления			

*Для нанесения методом безвоздушного распыления (Airless) рекомендуется применять отвердитель для ПУ ЛКМ №007

Межслойная выдержка: 5-10 минут.

Сушка

	От пыли	На отлип	До монтажной твёрдости
При 20°C	30 минут	60 минут	3-4 часа
При 60°C			30 минут

Перед форсированной сушкой необходима выдержка в течение 10-15 минут. Время сушки зависит от толщины пленки, температуры окружающей среды и относительной влажности воздуха.

Упаковка

Грунт-эмаль DTM PU 20/50/80 - евроведро 10 кг

Отвердитель №004 - канистра 5 л

Отвердитель №007 - банка 1 кг

Двухкомпонентная быстросохнущая антикоррозионная грунт-эмаль на основе акриловых смол. Используется как самостоятельное покрытие для окрашивания подготовленных металлических поверхностей и, как финишный слой в различных системах окраски, подвергающихся атмосферным воздействиям, а также механическим нагрузкам. Применяется как толстослойное защитное покрытие для окрашивания дорожной, коммунальной, сельскохозяйственной техники, а также различных металлоконструкций, промышленных сооружений, эстакад и стадионов.

Свойства покрытия*

- хорошие антикоррозионные и декоративные свойства
- короткое время сушки
- высокая стойкость к воздействию конденсата, масел, бензина, дизельного топлива
- отличная адгезия к различным подложкам
- получение необходимой толщины покрытия за один слой без подтеков
- длительный срок эксплуатации в различных климатических условиях, в т.ч. тропическом, морском климате и в условиях крайнего севера

**Достигаются в течение 3-7 суток при 20 °С*

Технические показатели

Цвет	по каталогу RAL
Степень блеска (DIN 67530)	40-60%
Плотность при 20°С (DIN 51757/4)	1,4-1,6 кг/л
Сухой остаток	70±5%

Окрашиваемая поверхность

Сталь:

Ручная очистка поверхности до степени St 2 по ISO 8501-1

Абразивно-струйная очистка до степени Sa 2 ½ по ISO 8501-1

Оцинкованная сталь, алюминий:

Обезжиривание средством Антисиликон, обработка матирующим полотном красного цвета (типа Scotch Brite), обезжиривание средством Антисиликон

Полиэфирные шпатлевки, Грунт Уошпраймер 1К, Грунт Уошпраймер 2К, Грунт Shop PRIMER, Грунт Эпипраймер, Грунт Эпипраймер HS, Грунт-эмаль Индосингл ЭП HS, Грунт Индопраймер ПУ, Грунт вторичный 4+1, Грунт 4+1 Surfacер:

Обезжиривание средством Антисиликон

Условия применения

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки грунт-эмали температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +5°С, относительная влажность воздуха не выше 80%, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°С выше точки росы.

Смешивание компонентов

Перед применением материал тщательно перемешать в таре поставки

	По объёму, %	По массе, %
Основа	100	100
Отвердитель №007	15	10
Отвердитель №004	25	18

Жизнеспособность композиции при 20°C: 6 часов

Важно! Несоблюдение пропорций смешивания с отвердителем приводит к снижению адгезии, химстойкости и ухудшению защитных и декоративных свойств покрытия.

Разбавление

Разбавитель для акриловых ЛКМ: 0-30%

Степень разбавления материала зависит от способа нанесения, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.

Рекомендуемая толщина покрытия

Мокрая плёнка	Сухая плёнка	Теоретический расход
130 мкм	60 мкм	7,8 м ² /литр
220 мкм	100 мкм	4,7 м ² /литр

Практический расход зависит от способа нанесения, сложности конструкции и структуры окрашиваемой поверхности.

Способ нанесения

	Давление	Диаметр сопла	Количество слоёв
Пневматическое распыление	2,0-4,0 бар	1,5-2,0 мм	1-2
Airless/Airmix	100-120/40-100 бар	0,013-0,017 дюйм	1
Возможно нанесение методом электростатического распыления			

Межслойная выдержка: 5-10 минут

Сушка

	От пыли	На отлип	До монтажной твёрдости
При 20°C	30 минут	2 часа	5-6 часов
При 60°C			30 минут

Перед форсированной сушкой необходима выдержка в течение 10-15 минут. Время сушки зависит от толщины пленки, температуры окружающей среды и относительной влажности воздуха.

Упаковка

Грунт-эмаль Индосингл ПУ-Т 50 - евроведро 10 кг

Отвердитель для ПУ ЛКМ №007 - банка 1 кг

Отвердитель для ПУ ЛКМ №004 - канистра 5 л

Однокомпонентная быстросохнущая эмаль на основе алкидных и виниловых смол. Используется в качестве самостоятельного покрытия, а также в системе, для окрашивания подготовленных металлических конструкций, подвергающихся атмосферным воздействиям. Применяется для окрашивания дорожной, сельскохозяйственной техники, а также для различных металлоконструкций.

Свойства покрытия

- хорошая стойкость к УФ излучению
- хорошие антикоррозионные свойства
- высокая атмосферостойкость
- короткое время сушки
- отличные декоративные свойства
- перекрывается (подкрашивается) в любое время без образования дефектов ЛКП

Технические показатели

Цвет	по каталогу RAL
Степень блеска (DIN 67530)	40-60%
Плотность при 20°C (DIN 51757/4)	1,1-1,25 кг/л
Сухой остаток	55±5%

Окрашиваемая поверхность

Сталь:

Ручная очистка поверхности до степени St 2 по ISO 8501-1

Абразивно-струйная очистка до степени Sa 2 ½ по ISO 8501-1

Грунт Индопраймер:

Обезжиривание средством Антисиликон

Условия применения

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки эмали температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха не выше 80%, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы.

Перед применением тщательно перемешать в таре поставки

Разбавление

Разбавитель (сольвент, ксилол): 10-25%

Степень разбавления материала зависит от способа нанесения, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.

Рекомендуемая толщина покрытия

Мокрая плёнка	Сухая плёнка	Теоретический расход
110 мкм	50 мкм	9,0 м ² /литр
170 мкм	80 мкм	5,6 м ² /литр

Практический расход зависит от способа нанесения, сложности конструкции и структуры окрашиваемой поверхности

Способ нанесения

	Давление	Диаметр сопла	Количество слоёв
Пневматическое распыление	2,0-4,0 бар	1,5-2,0 мм	1-2
Airless/Airmix	100-120/40-80 бар	0,011-0,15 дюйм	1

Межслойная выдержка: 5-10 минут

Сушка

	От пыли	На отлип	До монтажной твёрдости
При 20°C	15 минут	60 минут	2-3 часа
При 60°C			30 минут

Перед форсированной сушкой необходима выдержка в течение 10-15 минут. Время сушки зависит от толщины пленки, температуры окружающей среды и относительной влажности воздуха.

Упаковка

Эмаль Индолак-50 - евроведро 25 кг

Однокомпонентная быстросохнущая эмаль на основе модифицированных алкидных смол. Используется для получения глянцевого, атмосферостойкого покрытия в алкидных системах окраски. Применяется для окрашивания дорожной, сельскохозяйственной техники, а также для различных металлоконструкций.

Свойства покрытия

- хорошая стойкость к УФ
- простота нанесения
- высокая атмосферостойкость
- короткое время сушки
- отличные декоративные свойства

Технические показатели

Цвет	по каталогу RAL
Степень блеска (DIN 67530)	80-90%
Плотность при 20°C (DIN 51757/4)	1,1-1,25 кг/л
Сухой остаток	55±5%

Окрашиваемая поверхность

Грунт Индопраймер:

Обезжиривание средством Антисиликон

Условия применения

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки эмали температура воздуха окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха не выше 80%, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы.

Перед применением тщательно перемешать в таре поставки.

Разбавление

Разбавитель (сольвент, ксилол): 10-25%

Степень разбавления материала зависит от способа нанесения, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.

Рекомендуемая толщина покрытия

Мокрая плёнка	Сухая плёнка	Теоретический расход
80 мкм	30 мкм	15,0 м ² /литр
135 мкм	60 мкм	7,5 м ² /литр

Практический расход зависит от способа нанесения, сложности конструкции и структуры окрашиваемой поверхности.

Способ нанесения

	Давление	Диаметр сопла	Количество слоёв
Пневматическое распыление	2,0-4,0 бар	1,5-2,0 мм	1-2
Airmix	40-80 бар	0,011-0,015 дюйм	1

Межслойная выдержка: 5-10 минут

Сушка

	От пыли	На отлип	До монтажной твёрдости
При 20°C	20 минут	60 минут	2-3 часа
При 60°C			30 минут

Перед форсированной сушкой необходима выдержка в течение 10-15 минут. Время сушки зависит от толщины пленки, температуры окружающей среды и относительной влажности воздуха.

Упаковка

Эмаль Индолак-80 - евроведро 25 кг

Двухкомпонентная быстросохнущая эмаль на основе акриловых смол. Используется для получения высокоглянцевого, атмосферостойкого покрытия в различных системах окраски. Применяется для окрашивания коммерческого транспорта, коммунальной, дорожной, сельскохозяйственной техники и различных металлоконструкций.

Свойства покрытия*

- хорошая стойкость к УФ излучению
- высокая атмосферостойкость
- отличные декоративные свойства
- высокая влагостойкость
- высокая стойкость к светлым и темным нефтепродуктам
- высокая стойкость к воздействию конденсата, масел, бензина, дизельного топлива
- длительный срок эксплуатации в различных климатических условиях, в т.ч. тропическом, морском климате и в условиях крайнего севера

*Достигаются через 3-7 суток при 20°C

Технические показатели

Цвет	по каталогу RAL
Степень блеска (DIN 67530)	90±5%
Плотность при 20°C (DIN 51757/4)	1,0-1,2 кг/л
Сухой остаток	55±5%

Окрашиваемая поверхность

Грунт Уошпраймер 1К, Грунт Уошпраймер 2К, Грунт Эпипраймер, Грунт Эпипраймер HS, Грунт Shop PRIMER, Грунт Индопраймер ПУ, Грунт вторичный 4+1, Грунт 4+1 Surfacер, Грунт-эмаль Индосингл ЭП HS:

Обезжиривание средством Антисиликон

Условия применения

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки эмали температура воздуха окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха не выше 80%, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы.

Смешивание компонентов

Перед применением материал тщательно перемешать в таре поставщика.

	По объему, %	По массе, %
Основа	100	100
Отвердитель №004	25	25
Отвердитель №007	15	15

Жизнеспособность композиции при 20°C: 6 часов

Важно! Несоблюдение пропорций смешивания с отвердителем приводит к снижению адгезии, химстойкости и ухудшению защитных и декоративных свойств покрытия.

Разбавление

Разбавитель для акриловых ЛКМ: 10-30%.

Степень разбавления материала зависит от способа нанесения, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.

Рекомендуемая толщина покрытия

Мокрая плёнка	Сухая плёнка	Теоретический расход
90 мкм	40 мкм	11,3 м ² /литр

Практический расход зависит от способа нанесения, сложности конструкции и структуры окрашиваемой поверхности.

Способ нанесения

	Давление	Диаметр сопла	Количество слоёв
Пневматическое распыление	2,0-4,0 бар	1,5-2,0 мм	1-2
Airmix*	40-80 бар	0,011-0,015 дюйм	1-2
Возможно нанесение методом электростатического распыления			

**Для нанесения методом комбинированного распыления (Airmix) рекомендуется применять отвердитель №007.*

Межслойная выдержка: 5-10 минут

Сушка

	От пыли	На отлип	До монтажной твёрдости
При 20°C	30 минут	2 часа	4-5 часов
При 60°C			30 минут

Перед форсированной сушкой необходима выдержка в течение 10-15 минут. Время сушки зависит от толщины пленки, температуры окружающей среды и относительной влажности воздуха.

Упаковка

Эмаль Индопур - евроведро 20 л
 Отвердитель №004 - канистра 5 л
 Отвердитель №007 - банка 1 кг

Двухкомпонентная быстросохнущая эмаль на основе пластифицированных акриловых смол. Используется для получения высокоглянцевого, атмосферостойкого покрытия в различных системах окраски. Применяется для окрашивания видовых и невидовых деталей коммерческого транспорта, коммунальной, дорожной, сельскохозяйственной техники и различных металлоконструкций.

Свойства покрытия*

- повышенная износостойкость
- хорошая стойкость к УФ излучению
- высокая атмосферостойкость
- отличные декоративные свойства
- высокая стойкость к светлым и темным нефтепродуктам
- высокая стойкость к воздействию конденсата, масел, бензина, дизельного топлива
- длительный срок эксплуатации в различных климатических условиях, в т.ч. тропическом, морском климате и в условиях крайнего севера.

*Достигаются в течение 3-7 суток при 20 °С.

Технические показатели

Цвет	по каталогу RAL
Степень блеска (DIN 67530)	90±5%
Плотность при 20°C (DIN 51757/4)	1,0-1,2 кг/л
Сухой остаток	55±5%

Окрашиваемая поверхность

Грунт Уошпраймер 1К, Грунт Уошпраймер 2К, Грунт Эпипраймер, Грунт Эпипраймер HS, Грунт Shop PRIMER, Грунт Индопраймер ПУ, Грунт вторичный 4+1, Грунт 4+1 Surfacer, Грунт-эмаль Индосингл ЭП HS:

Обезжиривание средством Антисиликон

Условия применения

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки эмали температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха не выше 80%, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы.

Смешивание компонентов

Перед применением материал тщательно перемешать в таре поставщика.

	По объему, %	По массе, %
Основа	100	100
Отвердитель №004	25	25
Отвердитель №007	15	15

Жизнеспособность композиции при 20°C: 4 часа

Важно! Несоблюдение пропорций смешивания с отвердителем приводит к снижению адгезии, химстойкости и ухудшению защитных и декоративных свойств покрытия.

Рекомендуемая толщина покрытия

Мокрая плёнка	Сухая плёнка	Теоретический расход
85 мкм	40 мкм	12,0 м ² /литр

Практический расход зависит от способа нанесения, сложности конструкции и структуры окрашиваемой поверхности.

Разбавление

Разбавитель для акриловых ЛКМ: 10-30%.

Степень разбавления материала зависит от способа нанесения, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.

Способ нанесения

	Давление	Диаметр сопла	Количество слоёв
Пневматическое распыление	2,0-4,0 бар	1,5-2,0 мм	1-2
Airmix*	40-80 бар	0,011-0,013 дюйм	1-2
Возможно нанесение методом электростатического распыления			

*Для нанесения методом комбинированного распыления (Airmix) рекомендуется применять отвердитель для ПУ ЛКМ №007.

Межслойная выдержка: 5-10 минут

Сушка

	От пыли	На отлип	До монтажной твёрдости
При 20°C	30 минут	2 часа	4 часа
При 60°C			30 минут

Перед форсированной сушкой необходима выдержка в течение 10-15 минут. Время сушки зависит от толщины пленки, температуры окружающей среды и относительной влажности воздуха.

Упаковка

Эмаль Индопур HS - евроведро 25 кг

Отвердитель №004 - канистра 5 л

Отвердитель №007 - банка 1 кг

Двухкомпонентная эмаль на основе акрилового связующего с максимальным содержанием гидроксильных групп (ОН). В результате полимеризации получается высокая степень сшитости покрытия. Применяется для окрашивания видовых изделий коммерческого транспорта, коммунальной, дорожной техники с высокими требованиями к внешнему виду и эксплуатационным характеристикам.

Свойства покрытия*

- хорошая стойкость к УФ излучению
- высокая атмосферостойкость
- отличные декоративные свойства
- повышенная износостойкость
- высокая влагостойкость
- высокая стойкость к светлым и темным нефтепродуктам
- устойчивость к сколам и механическим повреждениям

*Достигаются через 3-7 суток при 20 °С

Технические показатели

Цвет	по каталогу RAL
Степень блеска (DIN 67530)	95%
Плотность при 20°C (DIN 51757/4)	1,0-1,2 кг/л
Сухой остаток	60±5%

Окрашиваемая поверхность

Грунт Уошпраймер 1К, Грунт Уошпраймер 2К, Грунт Эпипраймер, Грунт Эпипраймер HS, Грунт Shop PRIMER, Грунт Индопраймер ПУ, Грунт вторичный 4+1, Грунт 4+1 Surfacer, Грунт-эмаль Индосингл ЭП HS:

- обезжиривание средством Антисиликон

Условия применения

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки эмали температура воздуха окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха не выше 80%, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы.

Смешивание компонентов

	По объему, %	По массе, %
Основа	100	100
Отвердитель №004	50	50
Отвердитель №007	30	30

Жизнеспособность композиции при 20°C: 3 часа

Важно! Несоблюдение пропорций смешивания с отвердителем приводит к снижению адгезии, химстойкости и ухудшению защитных и декоративных свойств покрытия.

Разбавление

Разбавитель для акриловых ЛКМ: 10-30%

Степень разбавления материала зависит от способа нанесения, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.

Рекомендуемая толщина покрытия

Мокрая плёнка	Сухая плёнка	Теоретический расход
85 мкм	40 мкм	12,5 м ² /литр

Практический расход зависит от способа нанесения, сложности конструкции и структуры окрашиваемой поверхности.

Способ нанесения

	Давление	Диаметр сопла	Количество слоёв
Пневматическое распыление	2,0-4,0 бар	1,5-2,0 мм	1-2

Межслойная выдержка: 10-15 минут

Сушка

	От пыли	На отлип	До монтажной твёрдости
При 20°C	30 минут	2 часа	4-5 часов
При 60°C			30 минут

Перед форсированной сушкой необходима выдержка в течение 10-15 минут. Время сушки зависит от толщины пленки, температуры окружающей среды и относительной влажности воздуха.

Упаковка

Эмаль Индопур М - евроведро 25 кг

Отвердитель №004 - канистра 5 л

Отвердитель №007 - канистра 1 кг

Двухкомпонентная быстросохнущая износостойкая эмаль на основе акриловых смол. Используется для получения атмосферостойкого покрытия с эффектными цветами (металлик, перламутр и т.д.) в различных системах окраски. Применяется для окрашивания коммерческого транспорта, коммунальной, дорожной, сельскохозяйственной техники.

Свойства покрытия*

- хорошая стойкость к УФ излучению
- высокая атмосферостойкость
- отличные декоративные свойства
- высокая стойкость к светлым и темным нефтепродуктам
- высокая стойкость к воздействию конденсата, масел, бензина, дизельного топлива
- длительный срок эксплуатации в различных климатических условиях, в т.ч. тропическом, морском климате и в условиях крайнего севера.

*Достигаются в течение 3-7 суток при 20 °С.

Технические показатели

Цвет	по согласованию с заказчиком
Степень блеска (DIN 67530)	70±5%
Плотность при 20°С (DIN 51757/4)	1,0-1,2 кг/л
Сухой остаток	55±5%

Окрашиваемая поверхность

Грунт Уошпраймер 1К, Грунт Уошпраймер 2К, Грунт Эпипраймер, Грунт Эпипраймер HS, Грунт Shop PRIMER, Грунт Индопраймер ПУ, Грунт вторичный 4+1, Грунт 4+1 Surfacer, Грунт-эмаль Индосингл ЭП HS:

Обезжиривание средством Антисиликон

Условия применения

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки эмали температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +5°С, относительная влажность воздуха не выше 80%, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°С выше точки росы.

Смешивание компонентов

Перед применением материал тщательно перемешать в таре поставщика.

	По объему, %	По массе, %
Основа	100	100
Отвердитель №004	20	20
Отвердитель №007	10	10

Жизнеспособность композиции при 20°С: 4 часа

Важно! Несоблюдение пропорций смешивания с отвердителем приводит к снижению адгезии, химстойкости и ухудшению защитных и декоративных свойств покрытия.

Рекомендуемая толщина покрытия

Мокрая плёнка	Сухая плёнка	Теоретический расход
85 мкм	40 мкм	12,0 м ² /литр

Практический расход зависит от способа нанесения, сложности конструкции и структуры окрашиваемой поверхности.

Разбавление

Разбавитель для акриловых ЛКМ: 10-30%.

Степень разбавления материала зависит от способа нанесения, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.

Способ нанесения

	Давление	Диаметр сопла	Количество слоёв
Пневматическое распыление	2,0-4,0 бар	1,5-2,0 мм	1-2
Airmix*	40-80 бар	0,011-0,013 дюйм	1-2
Возможно нанесение методом электростатического распыления			

*Для нанесения методом комбинированного распыления (Airmix) рекомендуется применять отвердитель для ПУ ЛКМ №007.

Межслойная выдержка: 5-10 минут

Сушка

	От пыли	На отлип	До монтажной твёрдости
При 20°C	30 минут	2 часа	4 часа
При 60°C			30 минут

Перед форсированной сушкой необходима выдержка в течение 10-15 минут. Время сушки зависит от толщины пленки, температуры окружающей среды и относительной влажности воздуха.

Упаковка

Эмаль BCS 2K - евроведро 25 кг

Отвердитель №004 - канистра 5 л

Отвердитель №007 - банка 1 кг

Однокомпонентная быстросохнущая эмаль на основе полиэфирных смол и производных целлюлозы. Используется в комплексе с акриловым лаком для получения финишных покрытий с высокими декоративными свойствами. Применяется для окрашивания коммерческого транспорта.

Свойства покрытия

- короткое время сушки
- хорошие декоративные свойства

Технические показатели

Цвет	по согласованию с заказчиком
Плотность при 20°C (DIN 51757/4)	0,95-1,2 кг/л
Сухой остаток	22-40%

Окрашиваемая поверхность

Грунт вторичный 4+1, грунт 4+1 Surfacer, грунт АК-0519:

Обезжиривание средством Антисиликон

Условия применения

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки эмали температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха не выше 80%, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы.

Перед применением материал тщательно перемешать в таре поставки.

Разбавление

Разбавитель для металликов: 60%

Степень разбавления материала зависит от способа нанесения, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.

Способ нанесения

	Давление	Диаметр сопла	Количество слоёв
Пневматическое распыление	2,0-4,0 бар	1,5-2,0 мм	2-3

Межслойная выдержка: 7-10 минут

Рекомендуемая толщина покрытия

	Теоретический расход
20-30 мкм	17 м ² /литр

Практический расход зависит от способа нанесения, сложности конструкции и структуры окрашиваемой поверхности.

Сушка

	До покрытия лаком
При 20°C	20 минут

Нанесение лака возможно через 20 минут при 20°C, но не позже чем через 5 часов. Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, влажности воздуха и вентиляции.

Последующие покрытия

-акриловый лак

Упаковка

Эмаль Базовая - евроведро 25 л

Однокомпонентный быстросохнущий грунт на основе акриловых смол. Используется в качестве адгезионного грунта, обеспечивает высокие адгезионные свойства лакокрасочного покрытия. Применяется для окрашивания деталей экстерьера автомобиля и других пластиковых поверхностей.

Свойства покрытия

- отличная адгезия к различным видам пластика
- быстрое время сушки

Технические показатели

Цвет	серый
Плотность при 20°C (DIN 51757/4)	1,0 кг/л
Сухой остаток	35±5%
Степень блеска (DIN 67530)	матовый

Окрашиваемая поверхность

Полипропилен, АБС, ПК:

Обезжиривание средством Антисиликон, обработка матирующим полотном красного цвета (типа Scotch Brite), обезжиривание средством Антисиликон.

Условия применения

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки грунта температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха не выше 80%, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы.

Разбавление

Разбавитель для акриловых ЛКМ: 35-40%

Степень разбавления материала зависит от способа нанесения, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.

Рекомендуемая толщина покрытия

Сухая плёнка	Теоретический расход
20 мкм	12,0 м ² /литр

Практический расход зависит от способа нанесения, сложности конструкции и структуры окрашиваемой поверхности.

Способ нанесения

	Давление	Диаметр сопла	Количество слоёв
Пневматическое распыление	2,0-4,0 бар	1,4 мм	1-2
Airless/Airmix	100-120/40-80 бар	0,011-0,015 дюйм	1

Межслойная выдержка: 1-3 минуты

Сушка

	От пыли	На отлип	До перекрытия
При 20°C	-	-	10-15 минут

Время сушки зависит от толщины пленки, температуры окружающей среды и относительной влажности воздуха.

Последующие покрытия

- | | |
|-------------------|---------------------------|
| -эмаль базовая | -эмаль Индопур М |
| -эмаль Индопур SF | -эмаль BCS 2K |
| -эмаль Индопур | -грунт-эмаль Индосингл ПУ |
| -эмаль Индопур HS | -грунт-эмаль DTM PU |

Упаковка

Грунт Грунт АК-0519 - евроведро 25 кг

Однокомпонентная быстросохнущая эмаль на основе акриловых смол. Используется для получения защитно-декоративных покрытий. Применяется для окрашивания пластиковых деталей интерьера автомобиля, мебельной фурнитуры, бытовой техники и других пластиковых изделий.

Свойства покрытия*

-быстрое время сушки

-хорошие декоративные свойства

*Достигаются через 3-7 суток при 20 °С

Технические показатели

Цвет	серебро
Степень блеска (DIN 67530)	полуматовый
Плотность при 20°С (DIN 51757/4)	0,95 кг/л
Сухой остаток	30±5%

Окрашиваемая поверхность

Различные виды пластика:

Обезжиривание средством Антисиликон, обработка матирующим полотном красного цвета (типа Scotch Brite), обезжиривание средством Антисиликон.

Условия применения

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки эмали температура воздуха окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +5°С, относительная влажность воздуха не выше 80%, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°С выше точки росы.

Перед применением материал тщательно перемешать в таре поставщика.

Разбавление

Разбавитель для металликов: 60-100%

Степень разбавления материала зависит от способа нанесения, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.

Рекомендуемая толщина покрытия

Сухая плёнка	Теоретический расход
20-25 мкм	17 м ² /литр

Практический расход зависит от способа нанесения, сложности конструкции и структуры окрашиваемой поверхности.

Способ нанесения

	Давление	Диаметр сопла	Количество слоёв
Пневматическое распыление	2,5-4,0 бар	1,2-1,4 мм	1-2
Airmix*	40-80 бар	0,011-0,013 дюйм	1-2

Межслойная выдержка: 1-3 минуты

Сушка

	От пыли	На отлип	До монтажной твёрдости
При 20°C	5 минут	-	30 минут

Упаковка

Эмаль Металлик 1К - евроведро 25 л

Двухкомпонентная быстросохнущая эмаль на основе акриловых смол. Используется для получения защитно-декоративных покрытий. Применяется для окрашивания пластиковых деталей интерьера автомобиля, мебельной фурнитуры, бытовой техники и других пластиковых изделий.

Свойства покрытия*

-быстрое время сушки

-хорошие декоративные свойства

*Достигаются через 3-7 суток при 20 °С

Технические показатели

Цвет	серебро/золото
Степень блеска (DIN 67530)	полуматовый
Плотность при 20°C (DIN 51757/4)	0,95 кг/л
Сухой остаток	15±5%

Окрашиваемая поверхность

Различные виды пластика:

Обезжиривание средством Антисиликон, обработка матирующим полотном красного цвета (типа Scotch Brite), обезжиривание средством Антисиликон.

Условия применения

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки эмали температура воздуха окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха не выше 80%, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы.

Перед применением материал тщательно перемешать в таре поставщика.

Смешивание компонентов

Перед применением материал тщательно перемешать в таре поставщика

	По массе, %
Основа	100
Отвердитель для Металлика 2К	10

Жизнеспособность композиции при 20°C: 8 часов

Важно! Несоблюдение пропорций смешивания с отвердителем приводит к снижению адгезии, химстойкости и ухудшению защитных и декоративных свойств покрытия.

Разбавление

Разбавитель для металликов: 40-60%

Степень разбавления материала зависит от способа нанесения, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.

Рекомендуемая толщина покрытия

Сухая плёнка	Теоретический расход
15-20 мкм	17 м ² /литр

Практический расход зависит от способа нанесения, сложности конструкции и структуры окрашиваемой поверхности.

Способ нанесения

	Давление	Диаметр сопла	Количество слоёв
Пневматическое распыление	2,5-4,0 бар	1,2-1,4 мм	1-2
Airmix*	40-80 бар	0,011-0,013 дюйм	1-2
Возможно нанесение методом электростатического распыления			

Межслойная выдержка: 1-3 минуты

Сушка

	От пыли	До монтажной твёрдости
При 20°C	30 минут	4 часа
При 60°C	-	30 минут

Перед форсированной сушкой необходима выдержка в течение 5-10 минут. Время сушки зависит от толщины пленки, температуры окружающей среды и относительной влажности воздуха.

Упаковка

Эмаль Металлик 2К - евроведро 20 л

Отвердитель для металликов - канистра 4 л

Двухкомпонентная быстросохнущая эмаль на основе комбинации эластичных акриловых смол. Применяется для окрашивания пластиковых деталей легкого коммерческого транспорта (LCV), крупнотоннажного транспорта, коммунальной и сельскохозяйственной техники. Может использоваться для окрашивания металлических изделий.

Свойства покрытия*

- хорошая стойкость к УФ излучению
- высокая атмосферостойкость
- отличные декоративные свойства
- высокая эластичность и стойкость к ударам
- длительный срок эксплуатации в различных климатических условиях, в т.ч. тропическом, морском климате и в условиях крайнего севера

**Достигаются через 3-7 суток при 20°C*

Технические показатели

Цвет	по каталогу RAL
Степень блеска (DIN 67530)	90±5%
Плотность при 20°C (DIN 51757/4)	1,0-1,2 кг/л
Сухой остаток	55±5%

Окрашиваемая поверхность

Грунт АК-0519, Грунт Уошпраймер 1К, Грунт Уошпраймер 2К, Грунт Эпипраймер, Грунт Эпипраймер HS, Грунт Shop PRIMER, Грунт Индопраймер ПУ, Грунт вторичный 4+1, Грунт 4+1 Surfacer, Грунт-эмаль Индосингл ЭП HS:

Обезжиривание средством Антисиликон

Условия применения

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки эмали температура воздуха окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха не выше 80%, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы.

Смешивание компонентов

Перед применением материал тщательно перемешать в таре поставщика.

	По объему, %	По массе, %
Основа	100	100
Отвердитель №004	25	25
Отвердитель №007	15	15

Жизнеспособность композиции при 20°C: 4 часа

Важно! Несоблюдение пропорций смешивания с отвердителем приводит к снижению адгезии, химстойкости и ухудшению защитных и декоративных свойств покрытия.

Разбавление

Разбавитель для акриловых ЛКМ: 10-30%.

Степень разбавления материала зависит от способа нанесения, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.

Рекомендуемая толщина покрытия

Мокрая плёнка	Сухая плёнка	Теоретический расход
90 мкм	40 мкм	11,3 м ² /литр

Практический расход зависит от способа нанесения, сложности конструкции и структуры окрашиваемой поверхности.

Способ нанесения

	Давление	Диаметр сопла	Количество слоёв
Пневматическое распыление	2,0-4,0 бар	1,5-2,0 мм	1-2
Airmix*	40-80 бар	0,011-0,015 дюйм	1-2
Возможно нанесение методом электростатического распыления			

**Для нанесения методом комбинированного распыления (Airmix) рекомендуется применять отвердитель №007.*

Межслойная выдержка: 5-10 минут

Сушка

	От пыли	На отлип	До монтажной твёрдости
При 20°C	20 минут	60 минут	3 часа
При 60°C			30 минут

Перед форсированной сушкой необходима выдержка в течение 10-15 минут. Время сушки зависит от толщины пленки, температуры окружающей среды и относительной влажности воздуха.

Упаковка

Эмаль Индопур SF - евроведро 25 кг

Отвердитель №004 - канистра 5 л

Отвердитель №007 - банка 1 кг

Двухкомпонентный акриловый лак предназначен для окраски пластиковых и металлических деталей. Используется для получения эластичного высокоглянцевого, атмосферостойкого покрытия. Может применяться в технологии вакуумной металлизации.

Свойства покрытия*

- короткое время сушки
- устойчивость к царапинам (Scratch Resistant)
- защита от УФ излучения (UV Resistant)
- высокая эластичность

*Достигается в течение 3-7 суток при 20 °C

Технические показатели

Сухой остаток	50%
Плотность при 20°C (DIN 51757)	1,0 кг/л
Степень блеска (DIN 67530)	100%

Окрашиваемая поверхность

Базовые эмали, пластики.

Условия применения

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки лака температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха не выше 80%, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы.

Смешивание компонентов

Перед применением материал тщательно перемешать в таре поставщика

	По объему, %	По массе, %
Основа	100	100
Отвердитель HS	50	50

Жизнеспособность композиции при 20°C: 4 часа

Важно! Несоблюдение пропорций смешивания с отвердителем приводит к снижению адгезии, химстойкости и ухудшению защитных и декоративных свойств покрытия.

Разбавление

Разбавитель для акриловых ЛКМ: 10-20%

Степень разбавления материала зависит от способа нанесения, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.

Рекомендуемая толщина покрытия

Мокрая плёнка	Сухая плёнка	Теоретический расход
100 мкм	50 мкм	7,5 м ² /литр

Практический расход зависит от способа нанесения, сложности конструкции и структуры окрашиваемой поверхности.

Способ нанесения

	Давление, атм	Диаметр сопла	Количество слоёв
Пневматическое распыление	2,5-4,0	1,4-1,6 мм	1-2

Межслойная выдержка: 5-10 минут.

Сушка

	От пыли	На отлип	До монтажной твёрдости	До полировки
При 20°C	25 минут	90 минут	12 часов	12 часов
При 60°C			30 минут	

Перед форсированной сушкой необходима выдержка в течение 10-15 минут. Время сушки зависит от толщины пленки, температуры окружающей среды и относительной влажности воздуха.

Упаковка

Акриловый лак MS Plastic PP - евроведро 25 л

Отвердитель HS - евроведро 25 л

Полиуретановое двухкомпонентное износостойкое покрытие. Специально предназначено для защиты изделий от царапин, сколов и других механических повреждений. Покрытие DTM 2K Protective не выгорает (стойкое к УФ лучам), обладает отличной стойкостью к воздействию различных жидкостей и реагентов (индустриальное масло, бензин, солевые и щелочные растворы).

Рекомендовано для окраски изделий, эксплуатируемых в условиях повышенных механических нагрузок.

Свойства покрытия*

- превосходная стойкость к механическому воздействию
- барьерная защита
- гидростойкость и водоотталкивающий эффект
- стойкость к УФ излучению
- толстослойное покрытие (стойкость к образованию подтеков)

**Достигаются в течение 7 суток при 20 °С*

Технические показатели

Цвет	черный	колеруемый биндер
Сухой остаток, % по массе	64 %	
Плотность, при 20°С (DIN 51757/4)	1,18 г/мл	

Колеровка (колеруемый биндер)

- Добавить Universal pigment paste согласно рецептуре
- Ручное/механическое перемешивание
- Контроль цвета

Окрашиваемая поверхность

Сталь*, оцинкованная сталь, алюминий:

Предварительное грунтование фосфатирующими и эпоксидными грунтами.

Пластик: предварительное грунтование адгезионными грунтами по пластику.

*В случае необходимости допускается нанесение прямо на металл без дополнительного грунтования.

Условия применения

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки температура воздуха окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +5°С, относительная влажность воздуха не выше 80%, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°С выше точки росы.

Смешивание компонентов

Перед применением материал необходимо тщательно перемешать в таре поставки.

	По объему, %	По массе, %
Основа	100	100
Отвердитель №002	25	20

Жизнеспособность композиции при 20°C: 2 часа

Важно! Несоблюдение пропорций смешивания с отвердителем приводит к снижению адгезии, химстойкости и ухудшению защитных и декоративных свойств покрытия.

Рекомендуемая толщина покрытия

Мокрая плёнка	Сухая плёнка	Теоретический расход
800 мкм	400 мкм	1,4 м ² /литр
1600 мкм	800 мкм	0,7 м ² /литр

Практический расход зависит от способа нанесения, сложности конструкции и структуры окрашиваемой поверхности.

Способ нанесения

	Разбавление	Давление	Диаметр сопла	Кол-во слоёв	Межслойная выдержка
Пневматическое распыление	0-40 %	1,0-2,5 бар	1,4-2,5 мм	2-3	15-30 мин
Airless		100-120 бар	0,013-0,017 дюйм	1-3	15-30 мин
Airmix		40-100 бар	0,013-0,017 дюйм	1-3	15-30 мин
Антигравийный пистолет		1,5-7,0 бар	4 мм	2-3	15-30 мин

Возможно нанесение методом электростатического распыления

Сушка

	На отлип	Можно эксплуатировать
При 20°C	30-60 минут	12 часов
При 60°C	10 минут	1-2 часа

Перед форсированной сушкой необходима выдержка в течение 10-15 минут. Время сушки зависит от толщины пленки, температуры окружающей среды и относительной влажности воздуха.

Упаковка

Защитное покрытие DTM 2K Protective - евроведро 10 кг

Отвердитель №002 - канистра 2,5 кг

Антигравий MS предназначен для создания плотного эластичного покрытия, защищающего от ударов камней и воздействия бензина, масел, воды и солей, обладающего шумоизоляционными и антикоррозионными свойствами.

Свойства покрытия

- высокая коррозионная стойкость
- устойчивость к сколообразованию
- шумоизоляционные свойства
- короткое время сушки
- простота нанесения

Технические показатели

Цвет	черный
Сухой остаток	45±5%
Плотность при 20°C (DIN 51757/4)	1,2 кг/л
Степень блеска (DIN 67530)	матовый
Адгезия, балл (не более)	1

Окрашиваемая поверхность

Сталь:

Очистка поверхности до степени St 2 по ISO 8501-1

Оцинкованная сталь, алюминий:

Обезжиривание средством Антисиликон, обработка матирующим полотном красного цвета, обезжиривание средством Антисиликон

Условия применения

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки Антигравия MS температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха не выше 80%, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы.

Разбавление

Разбавитель для акриловых ЛКМ, сольвент, ксилол: 0-10%.

Степень разбавления материала зависит от способа нанесения, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.

Рекомендуемая толщина покрытия

Мокрая плёнка	Сухая плёнка	Теоретический расход
300 мкм	100 мкм	3,0 м ² /литр

Практический расход зависит от способа нанесения, сложности конструкции и структуры окрашиваемой поверхности.

Способ нанесения

	Давление	Диаметр сопла	Количество слоёв
Пневматическое распыление	2,0-4,0 бар	2,0-2,5 мм	1-2

Межслойная выдержка: 5-10 минут

Сушка

	От пыли	На отлип	До монтажной твёрдости
При 20°C	15-20 минут	40-50 минут	2-3 часа
При 60°C			30 минут

Перед форсированной сушкой необходима выдержка в течение 10-15 минут. Время сушки зависит от толщины пленки, температуры окружающей среды и относительной влажности воздуха.

Упаковка

Антигравий MS - евроведро 27 кг

Антигравий HS предназначен для создания плотного эластичного покрытия, защищающего от ударов камней и воздействия бензина, масел, воды и солей, обладающего шумоизоляционными и антикоррозионными свойствами.

Свойства покрытия

- устойчивость к сколообразованию
- шумоизоляционные свойства
- короткое время сушки
- простота нанесения

Технические показатели

Цвет	черный
Сухой остаток	45±5%
Плотность при 20°C (DIN 51757/4)	1,2 кг/л
Степень блеска (DIN 67530)	матовый
Адгезия, балл (не более)	1

Окрашиваемая поверхность

Сталь:

Очистка поверхности до степени St 2 по ISO 8501-1

Оцинкованная сталь, алюминий:

Обезжиривание средством Антисиликон, обработка матирующим полотном красного цвета, обезжиривание средством Антисиликон

Условия применения

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки Антигравия MS температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха не выше 80%, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы.

Разбавление

Разбавитель для акриловых ЛКМ, сольвент, ксилол: 0-10%.

Степень разбавления материала зависит от способа нанесения, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.

Рекомендуемая толщина покрытия

Мокрая плёнка	Сухая плёнка	Теоретический расход
300 мкм	100 мкм	3,0 м ² /литр

Практический расход зависит от способа нанесения, сложности конструкции и структуры окрашиваемой поверхности.

Способ нанесения

	Давление	Диаметр сопла	Количество слоёв
Пневматическое распыление	2,0-4,0 бар	2,0-2,5 мм	1-2
Airless/Airmix	100-140/40-100 бар	0,011-0,015 дюйм	1

Межслойная выдержка: 5-10 минут

Сушка

При 20°C	12 часов
При 60°C	1 час

Перед форсированной сушкой необходима выдержка в течение 10-15 минут. Время сушки зависит от толщины пленки, температуры окружающей среды и относительной влажности воздуха.

Упаковка

Антигравий HS - евроведро 27 кг

Разбавитель для акриловых ЛКМ

Разбавитель для акриловых ЛКМ предназначен для доведения до рабочей вязкости акриловых и полиуретановых лакокрасочных материалов.

Применение

Необходимое количество разбавителя указано в технической документации на разбавляемый материал.

Разбавитель для металликов

Разбавитель для металликов предназначен для доведения до рабочей вязкости базовых эмалей.

Применение

Необходимое количество разбавителя указано в технической документации на разбавляемый материал.

Разбавитель №112

Разбавитель №112 предназначен для доведения до рабочей вязкости эпоксидных и фосфатирующих материалов.

Применение

Необходимое количество разбавителя указано в технической документации на разбавляемый материал.

Антисиликон Indocleaner

Антисиликон Indocleaner предназначен для очистки и обезжиривания пластиковых и металлических деталей, заводского или шлифованного покрытия, а также шпатлеванных и грунтованных поверхностей от силикона, продуктов шлифовки и других загрязнений.

Применение

Средство Антисиликон Indocleaner необходимо нанести на обрабатываемую поверхность с помощью салфетки или распылителя. Не дожидаясь испарения, протереть насухо салфеткой.

Катализатор для ПУ ЛКМ

Катализатор для ПУ ЛКМ предназначен для ускорения сушки двухкомпонентных акриловых и полиуретановых лакокрасочных материалов.

Применение

Добавлять в количестве 1-3% на готовую смесь материала с отвердителем. Необходимое количество зависит от условий окрашивания и применяемого материала.

Матирующая добавка VM-21

Предназначена для снижения блеска лакокрасочного покрытия. Добавка универсальная: применяется для органоразбавляемых лакокрасочных материалов.

Применение

Добавлять в количестве 5-20% . Необходимое количество зависит от применяемого материала и требований к степени блеска покрытия.

Тиксотропная добавка VT-20

Предназначена для увеличения толщины слоя без образования подтёков лакокрасочных материалов при нанесении на вертикальную поверхность. Добавка универсальная: применяется для органоразбавляемых лакокрасочных материалов.

Применение

Добавлять в количестве 2-6% . Необходимое количество зависит от окрасочного оборудования, применяемого материала и требуемой толщины покрытия.

Акриловый грунт	12 мес
Грунт АК-0519	6 мес
Грунт вторичный 4+1	24 мес
Грунт вторичный 4+1 surfacer	24 мес
Грунт Индопраймер	12 мес
Грунт Индопраймер ПУ	24 мес
Грунт Уошпраймер CF 1K	12 мес
Грунт Уошпраймер CF 2K	24 мес
Грунт Уошпраймер CF 2K наполненный	24 мес
Грунт Эпипраймер	24 мес
Грунт Эпипраймер HS	24 мес
Грунт Shop Primer	24 мес
Эмаль Металлик 1K	24 мес
Эмаль Металлик 2K	24 мес
Грунт-эмаль Индосингл ЭП-HS	24 мес
Акриловый лак MS	24 мес
Акриловый лак MS Plastic PP	24 мес
Кислотный отвердитель № 030	12 мес
Кислотный отвердитель № 031	12 мес
Отвердитель MS	18 мес
Отвердитель HS	18 мес
Отвердитель для "Металлик 2K"	18 мес
Отвердитель для ПУ ЛКМ № 004	18 мес
Отвердитель для ПУ ЛКМ № 007	18 мес
Отвердитель для ПУ ЛКМ № 008	12 мес
Отвердитель для ЭП ЛКМ № 010	18 мес
Отвердитель для ЭП ЛКМ № 011	18 мес
Отвердитель для ЭП ЛКМ № 012	18 мес
Отвердитель для ЭП ЛКМ № 013	18 мес
Разбавитель для акриловых ЛКМ	36 мес
Разбавитель для металликов	36 мес
Разбавитель №112	36 мес
Эмаль Индолак 50	12 мес

Эмаль Индолак 80	12 мес
Эмаль Индопур	24 мес
Эмаль Индопур HS	24 мес
Эмаль Индопур SF	24 мес
Эмаль Индопур М	24 мес
Эмаль BCS 2K	24 мес
Эмаль базовая	36 мес
Грунт-эмаль Индосингл А /АТ	12 мес
Грунт-эмаль Индосингл ПУ 20/50/80	24 мес
Грунт-эмаль Индосингл ПУ-Т 50	24 мес
Грунт-эмаль DTM PU 20/50/80	24 мес
Грунт-эмаль Индосингл ЭП	24 мес
Грунт-эмаль Индосингл ЭП-HS	24 мес
Защитная покрытие DTM 2K Protective	24 мес
Антигравий MS	24 мес
Ансисиликон Indocleaner	36 мес
Добавка тиксотропная VT-20	12 мес
Добавка матирующая VM-21	12 мес
Катализатор для ПУ ЛКМ	36 мес

* с даты изготовления, в закрытой заводской упаковке

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ



смотри техническую документацию



нанесение материала шпателем



очистка и подготовка поверхности



нанесение материала кистью



количественное соотношение при смешивании



нанесение материала кистью



количественное соотношение при смешивании



межслойная выдержка



перед применением баллон встряхнуть



сушка



после использования баллон протуть



инфракрасная сушка



жизнеспособность смеси



ручное шлифование "по сухому"



вязкость применяемого материала



механическое шлифование "по сухому"



оборудование для распыления и нанесения



механическое шлифование "по мокрому"



оборудование для распыления и нанесения



перемешивание с помощью смесительной установки

Информация, указанная в каталоге, получена на основании лабораторных исследований и опыта применения. Данные актуальны на момент выпуска каталога и не являются исчерпывающими.



indocoat.com

